

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9215/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

INTERSTAL S.A.

Ul. Obrońców Modlina 7, 30-733 Kraków

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Elementy INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności :
..... 2018 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 2013 r.

Z A Ł A C Z N I K

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	3
3.1. Materiały	3
3.2. Elementy INTERFIX	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	4
5. OCENA ZGODNOŚCI	4
5.1. Zasady ogólne	4
5.2. Wstępne badanie typu	5
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	5
5.4. Badania gotowych wyrobów	6
5.5. Częstotliwość badań	6
5.6. Metody badań	6
5.7. Pobieranie próbek do badań	6
5.8. Ocena wyników badań	6
6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE	6
7. TERMIN WAŻNOŚCI	7
INFORMACJE DODATKOWE	8
RYSUNKI i TABLICE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są elementy INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych. Producentem elementów jest firma INTERSTAL S.A., ul. Obrońców Modlina 7, 30-733 Kraków. Elementy INTERFIX są produkowane w Zakładzie Produkcyjnym INTERSTAL, ul. Fabryczna 1, 41-909 Bytom.

Aprobataj objęte są następujące wyroby:

- szyny montażowe o oznaczeniach:
 - I 30 x 20, z blachy stalowej o grubości 1,2; 1,5 lub 1,7 mm,
 - I 30 x 30, z blachy stalowej o grubości 1,5 lub 1,75 mm,
 - I 30 x 45, z blachy stalowej o grubości 1,5; 1,75 lub 2,0 mm,
 - I 41 x 41, z blachy stalowej o grubości 2,0 lub 2,5 mm,
 - I 41 x 21, z blachy stalowej o grubości 2,0 lub 2,5 mm,
 - E 41 x 41, z blachy stalowej o grubości 2,0 lub 2,5 mm
- wsporniki montażowe o oznaczeniach K 150, K 300 lub K 600.

Kształt i wymiary elementów INTERFIX przedstawiono na rysunkach 1 ÷ 7.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów objętych Aprobataj podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Elementy INTERFIX są przeznaczone do mocowania i podwieszania przewodów instalacyjnych.

Ze względu na ochronę przed korozją elementy INTERFIX należy stosować zgodnie z normami PN-EN ISO 12944-2:2001, PN-EN 12329:2002 i PN-EN 10152:2011.

Stosowanie wyrobów objętych Aprobataj powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania, z uwzględnieniem wymagań Polskich Norm i przepisów budowlanych, w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami) oraz informacjami Producenta dotyczącymi warunków stosowania wyrobów.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały

Elementy systemu INTERFIX powinny być wykonywane ze stali DX 51D + Z100 lub ze stali DX 51D + Z275, według normy PN-EN 10346:2011.

3.2. Elementy INTERFIX

3.2.1. Kształt i wymiary. Kształt i wymiary elementów INTERFIX powinny być zgodne z rysunkami 1 ÷ 7, a tolerancje wymiarów z wymaganiami normy PN-EN 22768-1:1999.

3.2.2. Obciążenia dopuszczalne szyn montażowych i wsporników. Pod działaniem obciążenia określonego w tablicach 1 i 2, nie powinno nastąpić przekroczenie dopuszczalnej strzałki ugięcia $f = L/200$ (gdzie L to rozstaw podpór lub odległość między podstawą szyny a punktem przyłożenia siły).

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Elementy INTERFIX powinny być dostarczane w opakowaniach firmowych Producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu, symbol, grubość blachy, grubość powłoki,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9215/2013,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9215/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności elementów INTERFIX z Aprobata Techniczna ITB AT-15-9215/2013 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczna ITB AT-15-9215/2013 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie elementów INTERFIX obejmuje obciążenia dopuszczalne szyn i wsporników INTERFIX oraz grubość powłoki cynkowej na wyrobach.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczna ITB AT-15-9215/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

Badania elementów INTERFIX obejmują sprawdzenie kształtu i wymiarów oraz zabezpieczeń antykorozyjnych.

5.5. Częstotliwość badań

Badania gotowych wyrobów powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6. Metody badań

5.6.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów. Kształt elementów należy sprawdzać przez oględziny. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać przy pomocy urządzeń pomiarowych, zapewniających uzyskanie wymaganej dokładności pomiaru.

5.6.2. Sprawdzenie grubości powłoki cynkowej. Sprawdzenie grubości powłoki cynkowej należy wykonywać według normy PN-EN ISO 2178:1998.

5.6.3. Sprawdzanie obciążeń dopuszczalnych szyn montażowych i wsporników. Szynę montażową należy ułożyć na dwóch podporach rozstawionych w odległości L w sposób zgodny z warunkami użytkowania, a wspornik przymocować do ściany i następnie przyłożyć obciążenie. W chwili osiągnięcia wielkości ugięcia $f = L/200$ obciążenie badawcze należy natychmiast usunąć, a wielkość zastosowanego obciążenia zmierzyć.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9215/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność elementów INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9215/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie elementów INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9215/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9215/2013 jest ważna do 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

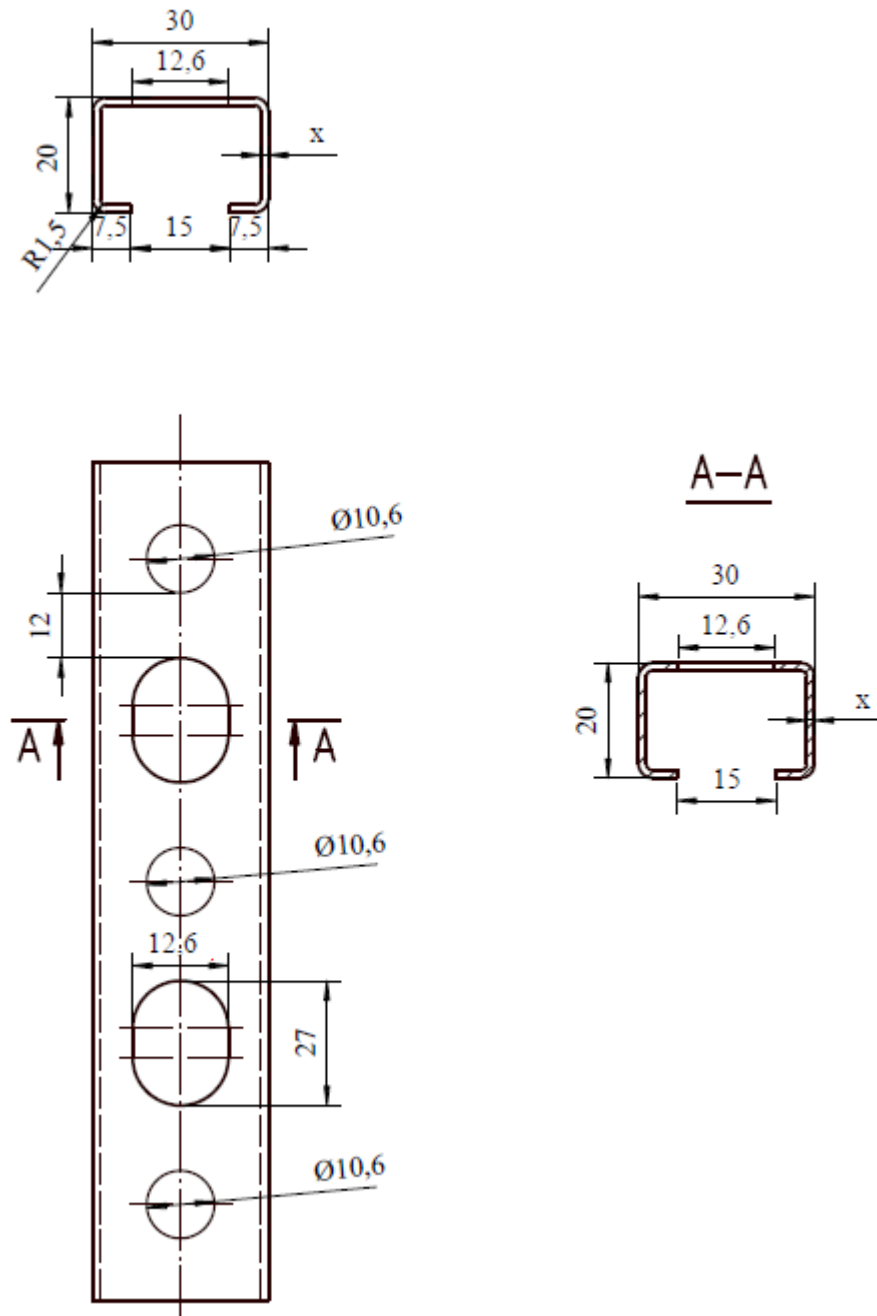
PN-EN 10152:2011	<i>Wyroby płaskie stalowe walcowane na zimno ocynkowane elektrolitycznie do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 10346:2011	<i>Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN ISO 2178:1998	<i>Powłoki niemagnetyczne na podłożu magnetycznym. Pomiar grubości powłok. Metoda magnetyczna</i>
PN-EN ISO 12944-2:2001	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
PN-EN 12329:2002	<i>Ochrona metali przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe z dodatkową obróbką na żelazie lub stali</i>
PN-EN 22768-1:1999	<i>Tolerancje wymiarów. Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkowania</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

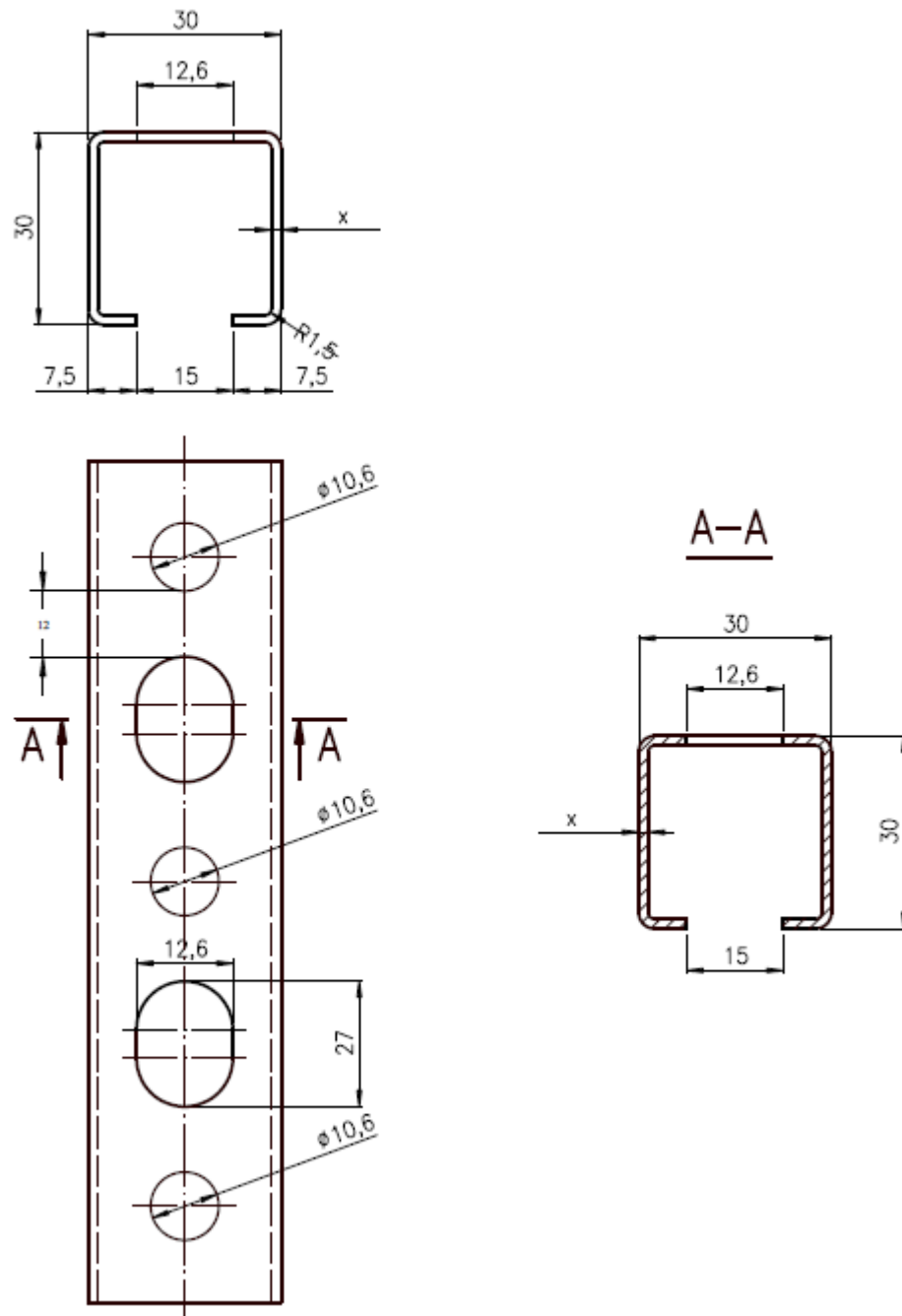
1. LOK01-1560/13/Z00OSK. Raport z badań szyn montażowych INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych, Zakład Elementów Konstrukcji Budowlanych i Budownictwa na Terenach Górniczych ITB, 2013
2. LOK02-1560/13/Z00OSK. Raport z badań szyn montażowych INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych, Zakład Elementów Konstrukcji Budowlanych i Budownictwa na Terenach Górniczych ITB, 2013
3. LOK01-2151/13/Z00OSK. Raport z badań konsoli montażowych INTERFIX do podwieszania przewodów instalacyjnych, Zakład Elementów Konstrukcji Budowlanych i Budownictwa na Terenach Górniczych ITB, 2013

RYSUNKI I TABLICE

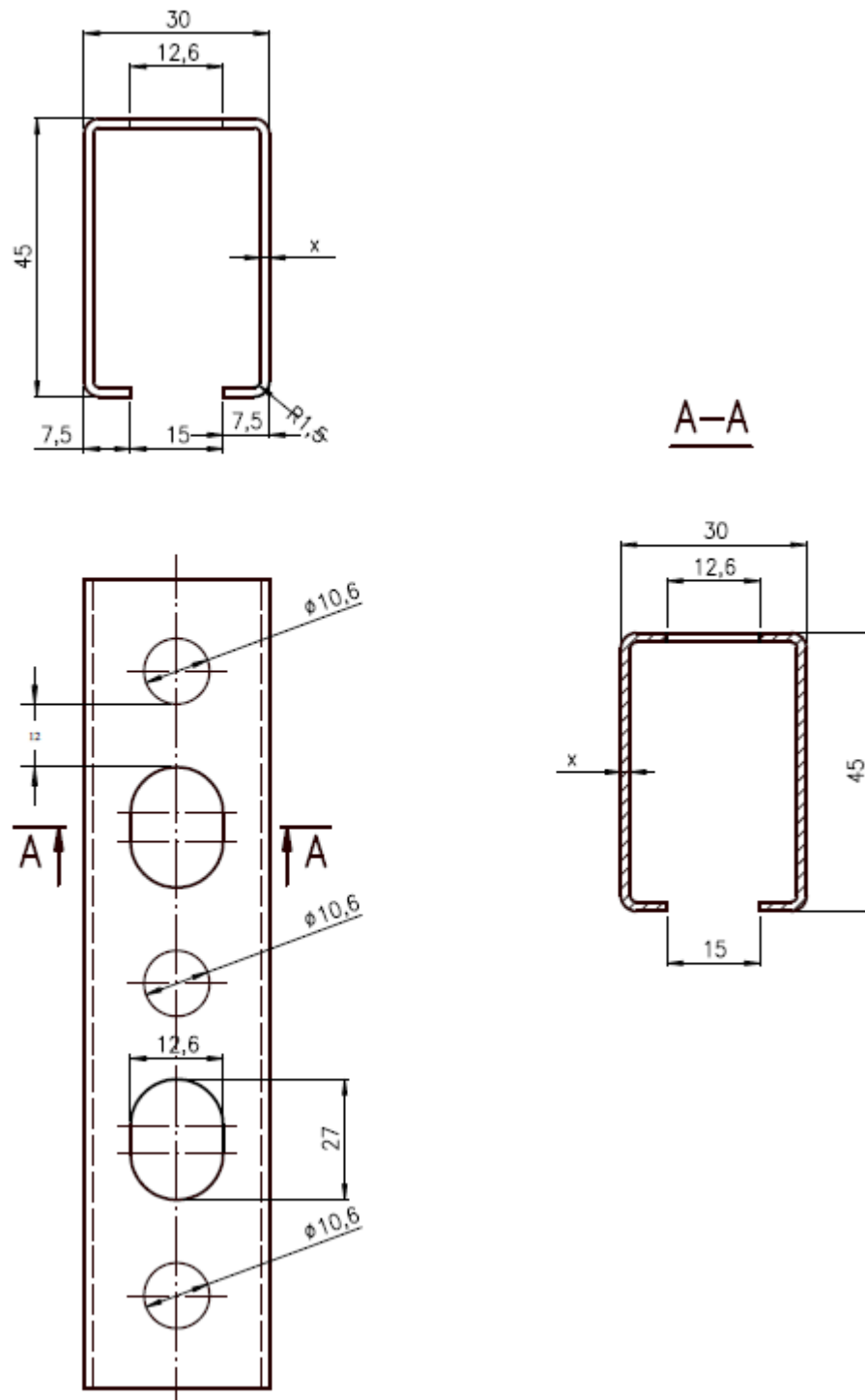
Rys. 1.	Szyna montażowa I 30 x 20.....	10
Rys. 2.	Szyna montażowa I 30 x 30.....	11
Rys. 3.	Szyna montażowa I 30 x 45.....	12
Rys. 4.	Szyna montażowa I 41 x 41.....	13
Rys. 5.	Szyna montażowa I 41 x 21.....	14
Rys. 6.	Szyna montażowa E 41 x 41.....	14
Rys. 7.	Wsporniki montażowe K 150, K 300 lub K 600.....	15
Tablica 1.	Obciążenia dopuszczalne szyn montażowych INTERFIX.....	15
Tablica 2.	Obciążenia dopuszczalne wsporników montażowych INTERFIX.....	16



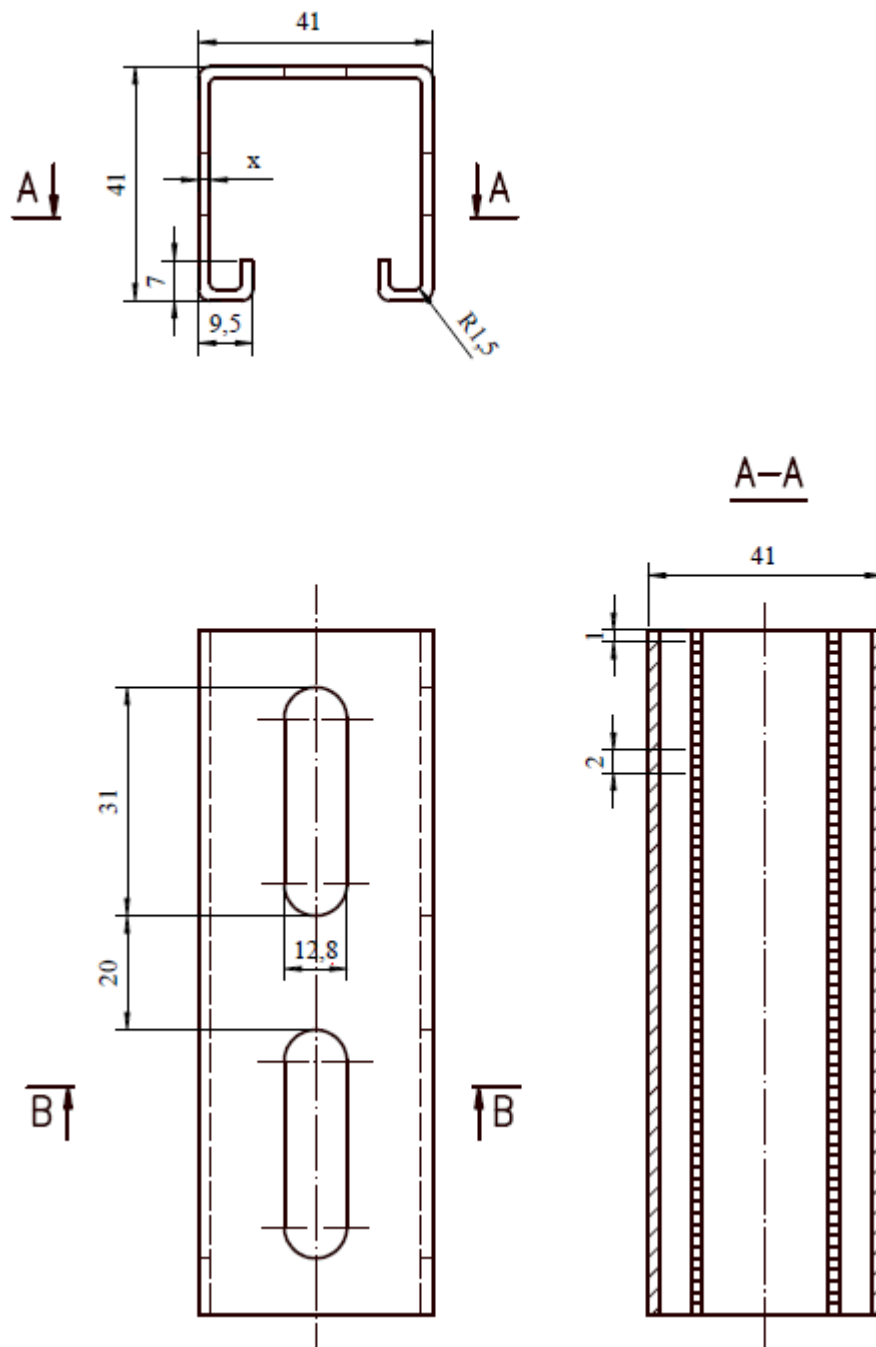
Rys. 1. Szyna montażowa I 30 x 20 z blachy stalowej o grubościach 1,2; 1,5 lub 1,7 mm



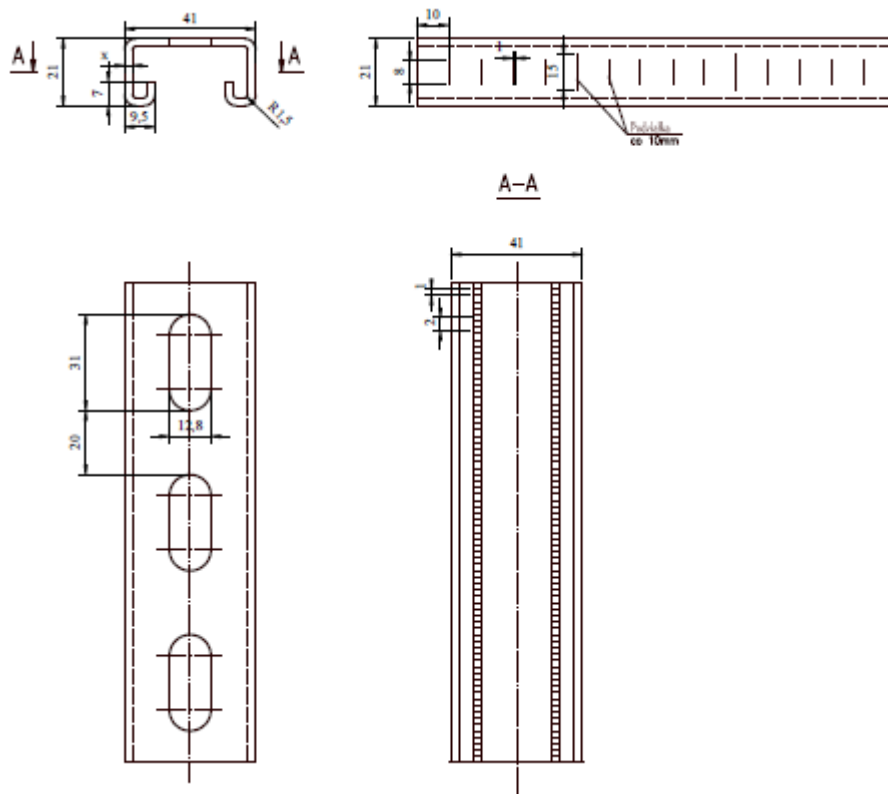
Rys. 2. Szyna montażowa I 30 x 30 z blachy stalowej o grubości 1,5 lub 1,75 mm



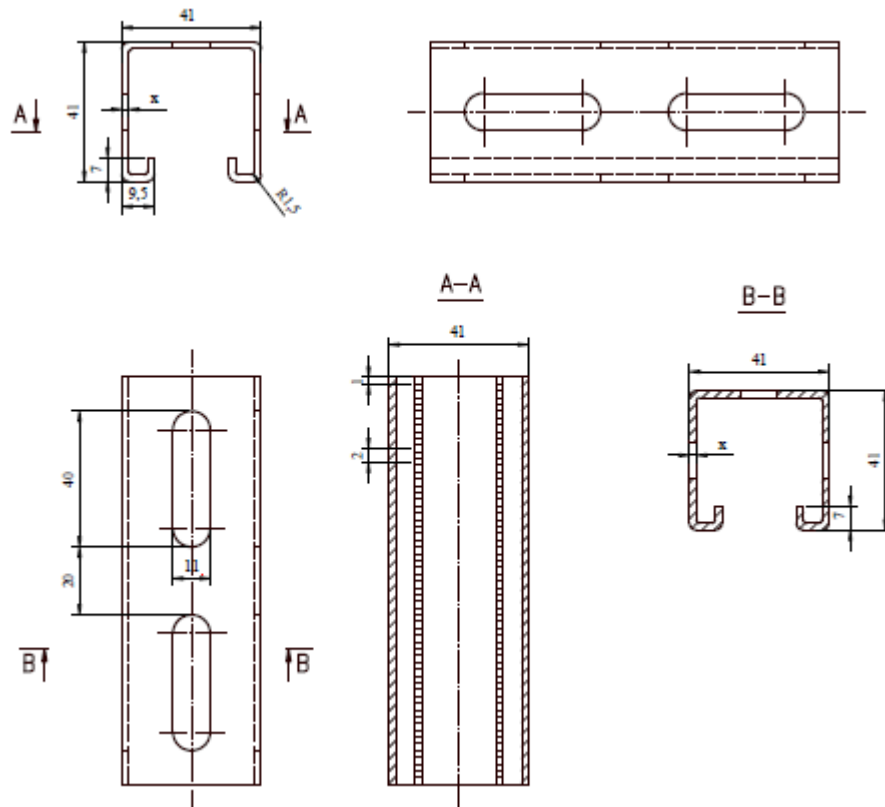
Rys. 3. Szyna montażowa I 30 x 45 z blachy stalowej o grubości 1,5; 1,75 lub 2,0 mm



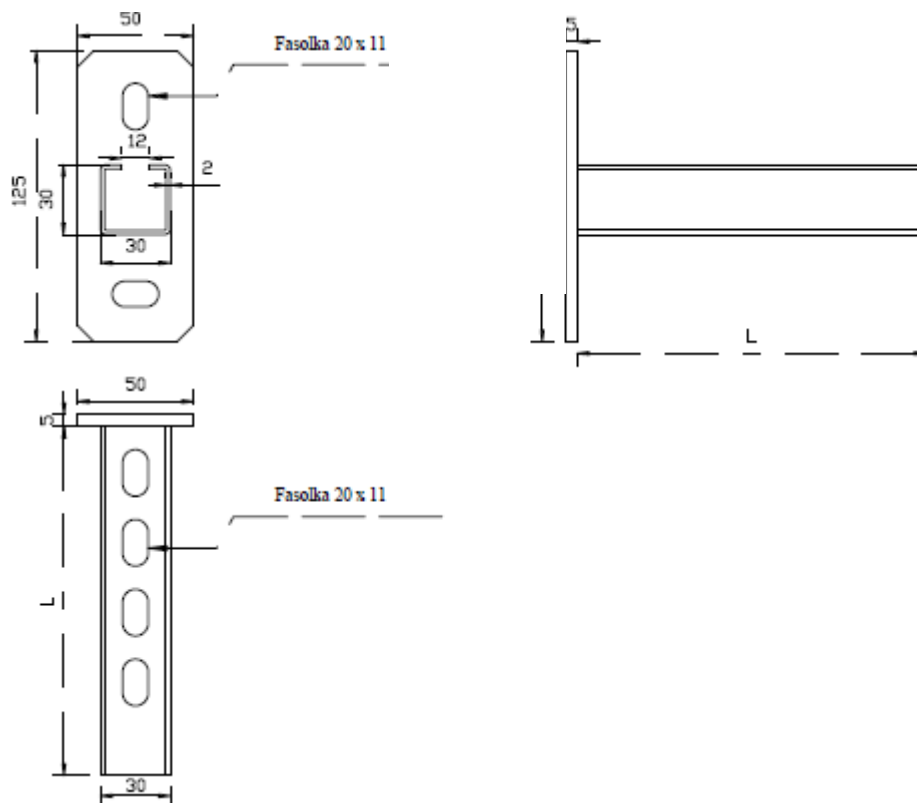
Rys. 4. Szyna montażowa I 41 x 41 z blachy stalowej o grubości 2,0 lub 2,5 mm



Rys. 5. Szyna montażowa I 41 x 21 z blachy stalowej o grubości 2,0 lub 2,5 mm



Rys. 6. Szyna montażowa E 41 x 41 z blachy stalowej o grubości 2,0 lub 2,5 mm



Rys. 7. Wsporniki montażowe K 150, K 300 lub K 600 (L = 150, 300 lub 600 mm)

Tablica 1. Obciążenie dopuszczalne szyn montażowych INTERFIX

Lp.	Oznaczenie elementu	L, mm	Dopuszczalne odkształcenie L/200, mm	Obciążenie dopuszczalne, kN
1	2	3	4	5
1	I 30 x 20 – 1,2	1000	5	0,10
		600	3	0,26
		300	1,5	1,00
2	I 30 x 20 – 1,5	1000	5	0,13
		600	3	0,29
		300	1,5	1,17
3	I 30 x 20 – 1,7	1000	5	0,15
4	I 30 x 30 – 1,5	1000	5	0,43
		600	3	1,04
		300	1,5	2,18
5	I 30 x 30 – 1,75	1000	5	0,51
		600	3	1,34
		300	1,5	2,70
6	I 30 x 45 – 1,5	1000	5	1,12
		600	3	2,16
		300	1,5	5,67
7	I 30 x 45 – 1,75	1000	5	1,44
		600	3	2,41
		300	1,5	6,09
8	I 30 x 45 – 2,0	1000	5	1,51
		600	3	3,11
		300	1,5	8,36
9	I 41 x 41 – 2,0	1000	5	1,33
10	I 41 x 41 – 2,5	1000	5	2,24
11	I 41 x 21 – 2,0	1000	5	0,24
12	I 41 x 21 – 2,5	1000	5	0,25
13	E 41 x 41 – 2,0	1000	5	1,46
14	E 41 x 41 – 2,5	1000	5	1,54

Tablica 2. Obciążenie dopuszczalne wsporników montażowych INTERFIX

Lp.	Oznaczenie elementu	L, mm	Dopuszczalne odkształcenie L/200, mm	Obciążenie dopuszczalne, kN
1	2	3	4	5
1	K 150	150	0,75	0,68
2	K 300	300	1,5	0,37
3	K 600	600	3,0	0,12